



Listwa zasilająca Armac Multi M12/10A Rack 19" 1,5m 12x PL, montaż pionowy, czarna

Indeks: 12447 Producent: ARMAC Kod producenta: M12/15/CZ

Cena: **152.45 zł**

Opis

LISTWA ZASILAJĄCA RACK 19" ARMAC MULTI M12/10A 1.5M 12X 230V PL MONTAŻ PIONOWY CZARNA

Producent: Armac

Multi M12 jest jednym z urządzeń z rodziny Multi z największą ilością gniazd. Posiada 12 zabezpieczonych gniazd sieciowych z uziemieniem oraz automatyczny, zwłoczny bezpiecznik. Może pracować samodzielnie lub dzięki metalowym mocowaniom w szafach 19" jako integralne zabezpieczenie zasilania urządzeń w niej zainstalowanych. Duża ilość gniazd i łatwy montaż do podłoża powoduje, że Multi M12 świetnie sprawdza się w renomowanych firmach, jako wyposażenie linii montażowych, stołów produkcyjnych lub sal konferencyjnych. Multi M12 posiada wbudowane przesłony ochronne gniazd sieciowych. Specyfikacja produktu: • 12 gniazd z uziemieniem • Bezpiecznik automatyczny • System przeciwprzebiegowy • Przesłony ochronne gniazd sieciowych

- **Długość przewodu** 150 cm
- **Kolor** Czarny
- **Rodzaj bezpiecznika** Automatyczny
- **Liczba bezpieczników** 1
- **Czas reakcji bezpiecznika** 25 ns
- **Wysokość teleinformatyczna** 1.25 U
- **Zabezpieczenia** Przeciwprzebiegowe
- **Kwota ubezpieczenia** 10 000 PLN
- **Rozmiar** 19"
- **Waga** 0.89 kg
- **Długość** 730 mm
- **Szerokość** 60 mm
- **Wysokość** 55 mm
- **Moc** 3680 W
- **Typ gniazda** Typ E
- **Liczba gniazd** 12
- **Natężenie prądu** 10 A
- **Ubezpieczenie** Tak
- **Przeznaczenie** Szafy rack
- **Rodzaj wtyku** Uni-schuko

Parametry

Marka	ARMAC
Stan	Nowy
Kod producenta	M12/16/15/CZ
Model	M12/16/15/CZ
EAN	5904722194373